

Фрезерно-расточные обрабатывающие центры



SORALUCE

DANOBATGROUP

Производительность

Обработка головок -
основа производительности



Оглавление

Вступление	4
Лидер в технологиях фрезерной и расточной обработки	5
Научно-технологический центр Ideko ik4	6
Типы головок.....	8
Номенклатура фрезерно-расточных станков:	
Серия T: фрезерные станки с подвижным столом	10
Серия S: фрезерные обрабатывающие центры с перемещающейся колонной и неподвижным столом	12
Серия F: фрезерно-расточные обрабатывающие центры с подвижной колонной и напольной плитой	14
Применение.....	16



Компания SORALUCE, основанная в 1962 году, лидер на рынке проектирования и производства фрезерных и расточных станков. SORALUCE имеет сильные позиции на глобальном рынке оборудования и является одной из первых станкостроительных компаний, получившей сертификаты ISO 9001, ISO 14001 и OSHAS 18001 и знака качества Silver Q.

SORALUCE предлагает постоянно расширяющийся опыт в обработке деталей общего машиностроения, железнодорожной промышленности, энергетики, обработке сварных металлоконструкций, горнодобывающей промышленности, судостроении и обработке штампов и пресс-форм.

Используя современные технологии и высококвалифицированный персонал SORALUCE может достигать целей, которые ставит перед ней международный рынок.



Лидер станкостроения

Компания **SORALUCE** является частью **DANOBATGROUP**, производителя оборудования в составе **MONDRAGON** - одного из самых крупных испанских промышленных холдингов. Его продукция занимает около 35% всего рынка оборудования Испании.

DANOBATGROUP имеет в своем составе 1160 сотрудников и годовой оборот в 170 миллионов евро, 85% которого поставляется на экспорт.

DANOBATGROUP предлагает решения по обработке, сфокусированные в следующих основных секторах:

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ЭНЕРГЕТИКА

СРЕДСТВА ПРОИЗВОДСТВА

АЭРОКОСМИЧЕСКАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

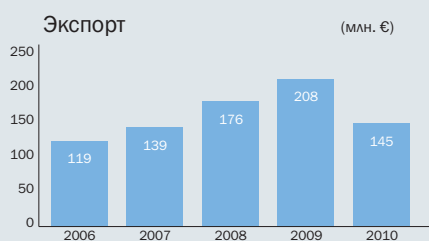
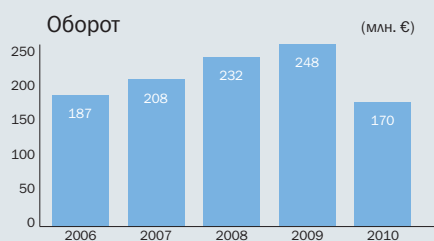
СТАНКОСТРОЕНИЕ

АВТОМОБИЛЬНАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ОБРАБОТКА ШТАМПОВ И ПРЕСС-ФОРМ

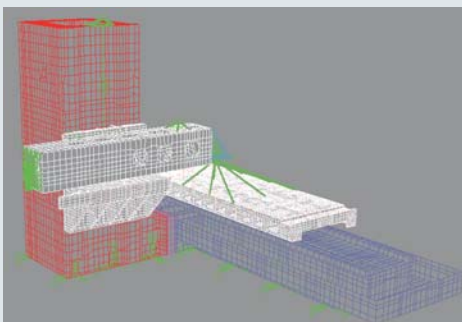
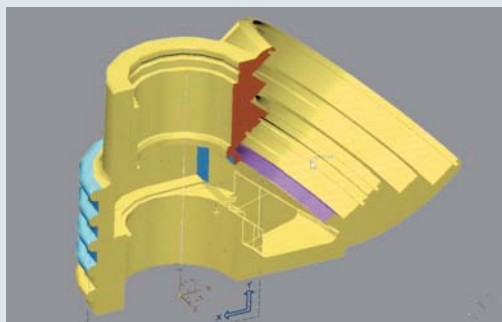
НЕФТЕГАЗОВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

ОБЩЕЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ



IDEKO iK4

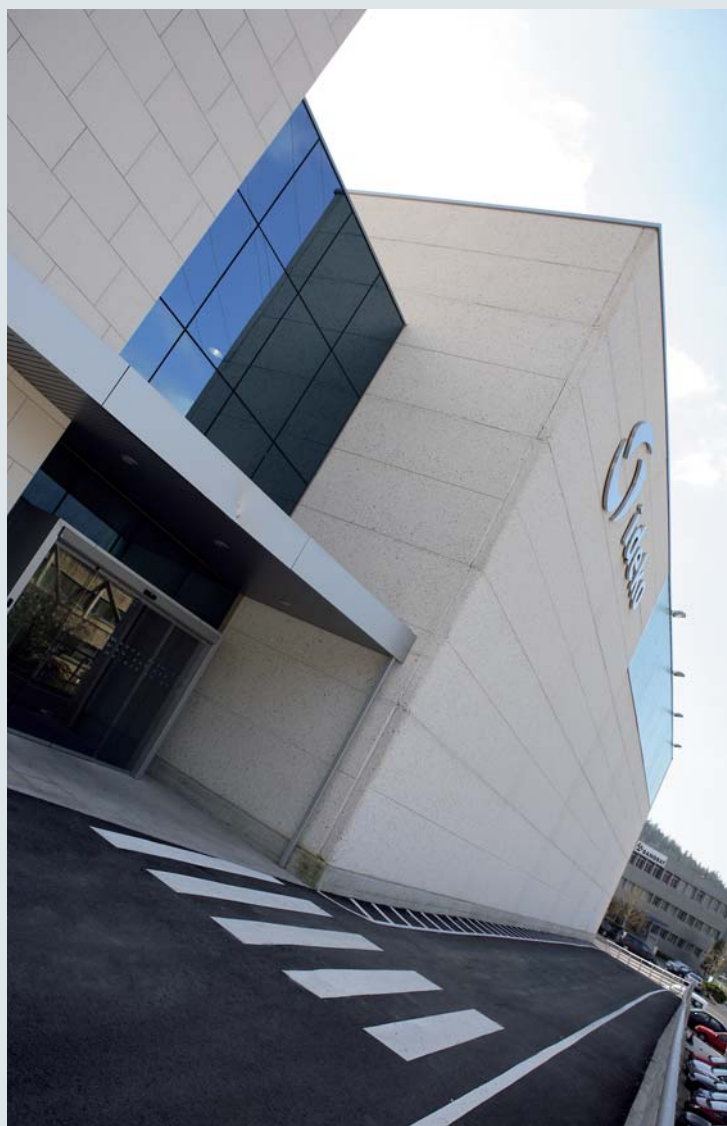
Научно-технологический центр



Только испанский исследовательский и технологический центр посвящен исключительно оборудованию.

Осознавая необходимость развивать и улучшать свою продукцию чтобы оставаться лидером на рынке фрезерно-расточных обрабатывающих центров, **SORALUCE** поддерживается центром **IDEKO iK4**, чья главная работа состоит в развитии и оптимизации станков и улучшении процесса производства.

Таким образом, **SORALUCE** подвергает все детали станков и все станки постоянному развитию с помощью научно-технологического центра IDEKO iK4. Такой подход гарантирует, что дизайн станков и производительность может непрерывно улучшаться и адаптироваться к последним технологическим инновациям.



Качество, технологические инновации и удовлетворение клиентов - это основы современной и конкурентноспособной компании: SORALUCE.

Высокоточная лаборатория в составе IDEKO ik4, с постоянным контролем температуры и влажности, предназначена для выполнения новых проектов и улучшения станков, их компонентов и измерительных систем. Она имеет самое новое измерительное и контрольное оборудование, необходимое для развития ультра точных применений и новых прототипов.

Наибольшая активность этого цеха, площадью 770 кв. м, состоит в том, чтобы развивать новые технологии обработки и сотрудничать с производителями и конечными пользователями для развития новых станков. Лаборатория, температура в которой контролируется с точностью $\pm 0,5^\circ$, также служит для демонстрации технологических возможностей **DANOBATGROUP**, выполнения испытаний и тестов и для оптимизации существующих процессов.



ТИПЫ ГОЛОВОК



Автоматическая индексная головка

24 / 28 / 30 / 32 / 37 / 40 / 43 / 46 кВт
 2,5° x 2,5° / 1° x 2,5° / 0,001° x 0,001°
 3000 (4000, 5000, 6000) об/мин



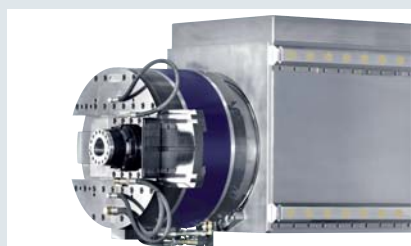
Ортогональная головка

28 / 30 / 32 / 37 / 40 / 43 / 46 кВт
 2,5° x 2,5° / 1° x 1° / 1° x 0,001°
 4000 (5000, 6000) об/мин



**Фиксированная горизонтальная
расточная головка**

28 / 32 / 37 / 40 / 43 / 46 / 60 кВт
 3000 (4000, 5000) об/мин



Расточные и подрезные головки



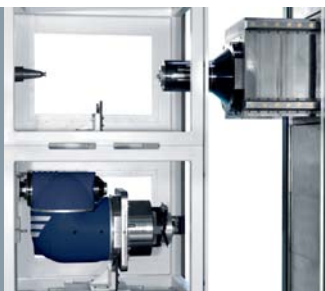
**Автоматическая угловая поворотная
головка с ручной сменой инструмента**



Выдвижной шпиндель

Ø130 мм, W=700 мм, 46 кВт, 2500 (3000) об/мин
 Ø150 мм, W=1000 мм, 71 кВт, 3000 об/мин
 Ø180 мм, W=1000 мм, 71 кВт, 2500 об/мин

1.



2.



3.



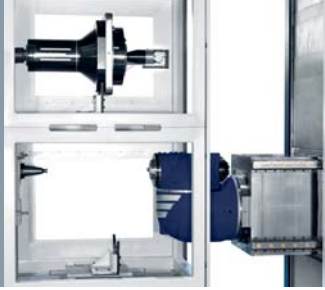
4.



5.



6.



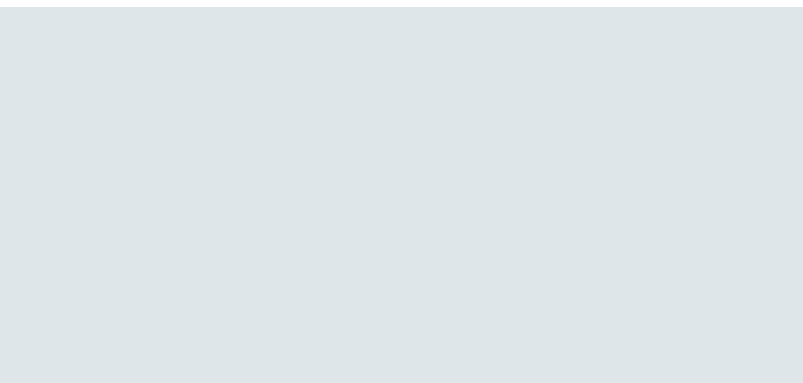
Система автоматической смены головок увеличивает универсальность фрезерно-расточных обрабатывающих центров серии F с подвижной колонной. До 5 головок могут быть установлены на станцию смены головок. Это позволяет головкам меняться быстро и полностью автоматически, что приводит к увеличению производительности станков для наших клиентов.



Фрезерные станки

С ПОДВИЖНЫМ СТОЛОМ





Серия Т

Продольное перемещение
Ось X
2000 (2500, 3500, 4500, 5500) мм

Вертикальное перемещение
Ось Y
1000 (1250, 1400, 1800) мм

Поперечное перемещение
Ось Z
1000 (1200, 1300) мм

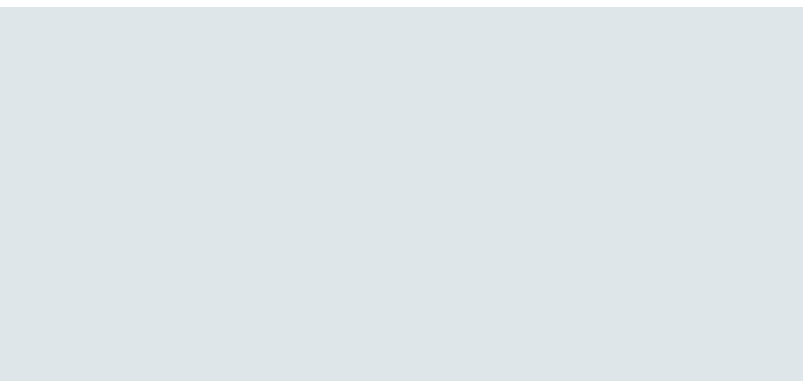
Мощность главного двигателя
24 (28, 32) кВт

Число оборотов
3000 (4000, 5000, 6000) об/мин

Фрезерные обрабатывающие

центры с перемещающейся колонной
и неподвижным столом





Серия S

Продольное перемещение
Ось X
2500 ÷ 22500 мм

Вертикальное перемещение
Ось Y
1600 (2000, 2600) мм

Поперечное перемещение
Ось Z
1000 (1300, 1500) мм

Мощность главного двигателя
32 (37) кВт

Число оборотов
3000 (4000, 5000, 6000) об/мин

Фрезерно-расточные

обрабатывающие центры с подвижной колонной и напольной плитой





Серия F

Продольное перемещение
Ось X
2500 ÷ 30000 мм

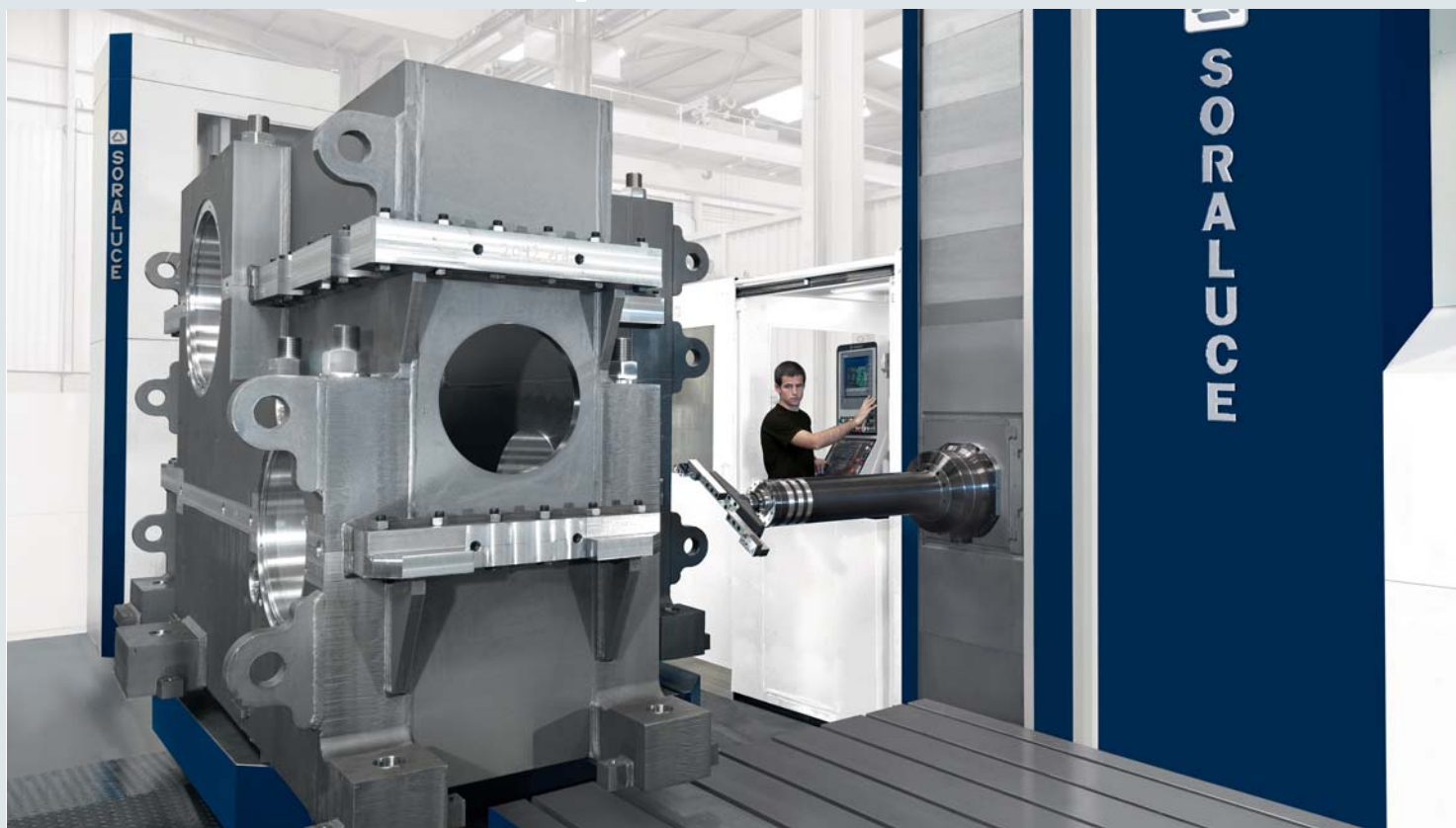
Вертикальное перемещение
Ось Y
1400 ÷ 7000 мм

Поперечное перемещение
Ось Z
1000 (1200, 1300, 1500, 1600, 1900) мм

Мощность главного двигателя
28 (32, 37, 40, 46, 60, 71) кВт

Число оборотов
3000 (4000, 5000, 6000) об/мин

Общее машиностроение



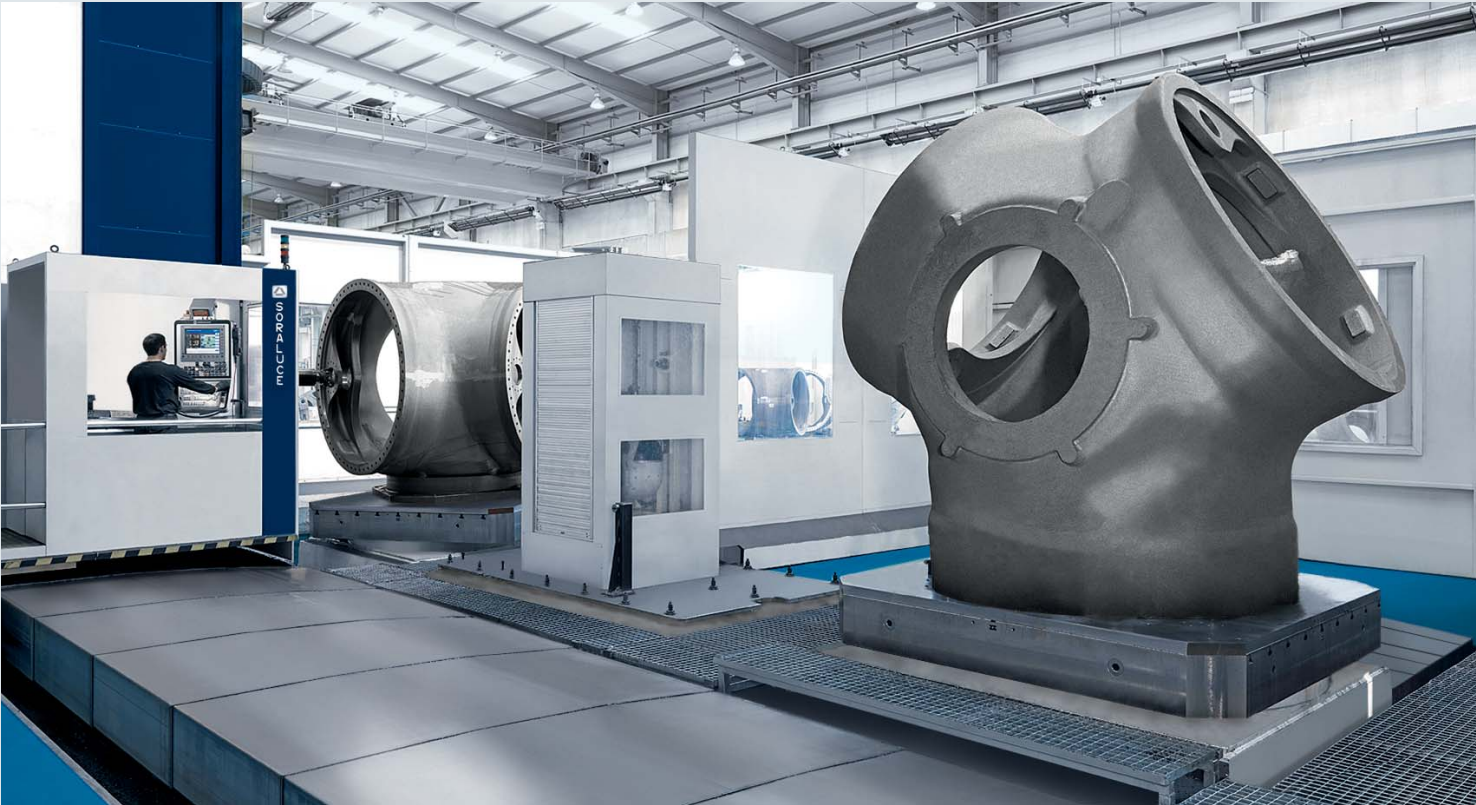




Энергетика

Применение





Пресс-формы и штампы



Применение





Обработка сварных металлоконструкций



Применение

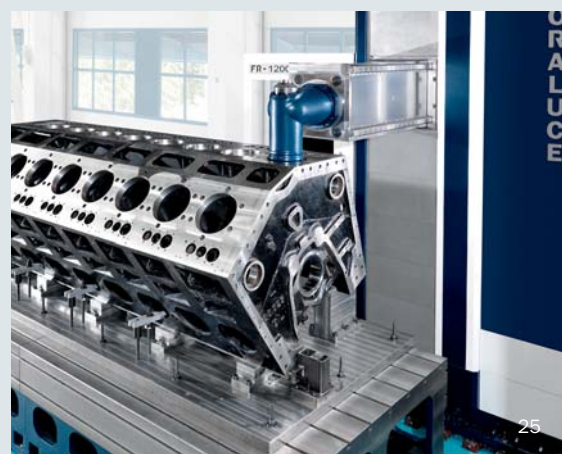




Железнодорожная промышленность



Применение



СЕРВИС

Анализ потребностей клиента

Анализ процесса производства опытными инженерами

Анализ экономической эффективности

Технический и экономический анализ

Решения "под ключ"

Решения по заданию клиента

Анализ и улучшение процесса обработки

Выбор режущего инструмента

Проектирование и производство оснастки

Программирование / специальное программное обеспечение

Управление проектами

Тестовая обработка, используя инструмент и заготовки клиента

Установка станка на заводе клиента

Монтаж и ввод в эксплуатацию

Приемочные испытания

Обучение персонала

Помощь в процессе производства



Послепродажный сервис

Техническая помощь

Телесервис

Горячая линия

Профилактическое обслуживание

Доступность запасных обрабатывающих головок

Управление бюджетом





SORALUCE, S.Coop.
Osintxu auzoa
E-20570 Бергара (Гипускоа) Испания
Телефон: +34 943 769 076
Факс: +34 943 765 128
e-mail: soraluce@soraluce.com
www.danobatgroup.com

BIMATEC SORALUCE
Zerspanungstechnologie GmbH

In den Fritzenstücker 13-15
D-65549 LIMBURG (Germany)
Телефон: +49 6431 97820
Факс: +49 6431 71102
e-mail: info@bimatec.de
www.bimatec.de

SORALUCE ITALIA S.R.L.

Via Rovigo, 89
I-35042 ESTE - PADOVA (Italy)
Телефон: +39 0429 603 001
Факс: +39 0429 615 497
e-mail: soraluce@libero.it

SORALUCE, S.A.R.L.

3, Allée Jean Image
77200 Torcy - MARNE LA VALLEE (France)
Телефон. +33 1 60 05 02 06
Факс: +33 1 60 06 56 47
e-mail: soraluce@club-internet.fr

SORALUCE AMERICA, INC.

5301 E. State Street, Suite 203
Rockford, IL 61108
Телефон:+1-815-315-9261
Факс: +1-312-205-0358
e-mail: sales@soraluce-america.com



Room 2901 Tower B, Eagle Run Plaza, 26
Xiaoyun Road, Chaoyang District
BEIJING P.R.C. 100016 (China)
Телефон: +86 10 6467 3639
Факс: +86 10 6467 2119
e-mail: info@danobat.cn



Office No. 7, Business Avenue, 2nd floor
Niyoshi Park Road, Sangh Vi Nagar, Aundh
PUNE 411 007 (India)
Телефон: +91 20 66 094531
Факс: +91 20 66 094531
e-mail: danobatgroupindia@danobatgroup.com



Al. Santos, 2335 conj. 71
CEP-01419-002 - SAOPABLO S.P. (Brasil)
Телефон: +55 1155 746 636
Факс: +55 1155 746 636
e-mail: ccoradello@danobatbrasil.com.br

DANOBATGROUP
RUSSIA

DANOBATGROUP RUSSIA
UL. ARGUNOVSKAYA 3/1
129075 MOSCOW
RUSSIA

Tel.: + 7 495 7877445
www.danobatgroup.com



SORALUCE

