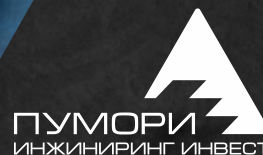


Пумори-инжиниринг инвест

Российский производитель металлорежущих станков!



ПУМОРИ ГЕНОС

Токарный обрабатывающий центр

РОССИЙСКИЙ СТАНОК
С ЯПОНСКИМИ ГЕНАМИ



**СОЧЕТАЕТ В СЕБЕ ВСЕ НЕОБХОДИМЫЕ БАЗОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:
ТОЧНОСТЬ ОБРАБОТКИ, ЖЕСТКОСТЬ И ПРОСТОТУ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ**

Преимущества



Отечественные комплектующие



Возможность доукомплектовывать
и модернизировать станок



Компактность и небольшая
занимаемая площадь



Мощная, multifunctional
revolver head



Простота в использовании



Перспектива применения
в автоматизированных системах

В комплект поставки входит:

01

Токарный ОЦ ПУМОРИ ГЕНОС ТФ 12/500
с системой ЧПУ

02

Первичная заправка маслом и СОЖ

03

Комплект вспомогательного инструмента

04

Монтаж, ввод в эксплуатацию

RU СДЕЛАНО
В РОССИИ

ООО «Пумори-инжиниринг инвест»

Россия, Екатеринбург, ул. Монтёрская, стр. 3, оф. 105

Телефон: +7 (343) 287-47-87

E-mail: pr@pumori.ru | www.pumori-invest.ru



ПУМОРИ ГЕНОС

Токарные станки с ЧПУ Российского производства



Технические характеристики токарного ОЦ ПУМОРИ ГЕНОС ТФ 12/500 с системой ЧПУ

Функциональные возможности	Макс. диаметр заготовки, уст. в рабочей зоне	мм	Ø600
	Макс. расстояние между торцом шпинделя и плоскостью диска револьверной головки	мм	590
	Мин. расстояние между торцом шпинделя и диска револьверной головки	мм	120
	Максимальный диаметр гидравлического патрона	мм	Ø315
Перемещения по осям	Ось X	мм	250
	Ось Z	мм	520
	Ось C	град	360
	Скорость ускоренных перемещений оси X/Z	м/мин	20/20
	Скорость ускоренного перемещения ось C	град/мин	20000
	Подача (X-Z-Y)	мм/об	от 0,001 до 1000.000
Шпиндель	Привод		Ременный
	Тип переднего конца шпинделя		2-8M по ГОСТ 12595
	Диаметр сквозного отверстия в шпинделе	мм	Ø86
	Диаметр сквозного отверстия в тяговой трубе	мм	Ø70
	Скорость вращения шпинделя	об/мин	25...3200
	Номинальная мощность двигателя шпинделя	кВт	15
Регулирование скоростных диапазонов вращения		Бесступенчатое	
Револьверная головка	Тип револьверной головы		VDI-40 поз. 12
	Номинальная мощность двигателя прив. инструмента	кВт	6
	Хвостовик инструмента для наружной обработки	мм	25x25
	Диаметр хвостовика инструмента для внутр. обработки	мм	Ø40
	Скорость вращения приводного инструмента	об/мин	4000
	Регулирование скоростных диапазонов вращения		Бесступенчатое
Задняя бабка	Коническое отверстие пиноли		Mt №5
	Перемещение пиноли	мм	100
	Диаметр пиноли задней бабки	мм	Ø90
Класс точности по ГОСТ 8-82			П
Стойка ЧПУ			IntNC PRO
Габариты	Габариты (ДхШхВ)	мм	2550x1800x1800
	Масса	кг	4600